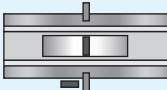


Produkt-Dokumentation

Labordaten Basisöl:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	ν (mm²/s)
	0 °C	530
	20 °C	250
	40 °C	140
Viskositätsindex (ISO)		320
Viskosität-Temperatur-Verhalten		sehr gut

Aussehen	farblos
Dauertieftemperatur 72 Std. flüssig	-65 °C
Einsatztemperaturen	-60 °C bis +250 °C
Dichte 20 °C (DIN)	1.8 g/cm ³
Oberflächenspannung	22 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0 % sehr niedrig
Tropfenbeständigkeit	POM: gut
Alterungsbeständigkeit	exzellent
Benetzungsfähigkeit	Ms: gut St: gut Gold: gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: gut St: gut
Kunststoffbeständigkeit	sehr gut
Zusammensetzung	perfluorierter Polyether

Bemerkungen:

Silikonfreies Spezialöl mit exzellentem Alterungsverhalten. Gute Kunststoff- und Elastomer-verträglichkeit. Das Öl ist wasserabstoßend, nicht entflammbar, strahlenbeständig und besitzt gute dielektrische Eigenschaften. Durch seinen extrem niedrigen Dampfdruck zum Einsatz in der Vakuumtechnik geeignet.

Bei längerem Kontakt mit PTFE und Silikonkautschuk während der Applikation kann das Trägerfluid FE60 zum Quellen der Werkstoffe führen.

P376a

Tauchschnierstoff Fluordyn 250

1 % Öl in Fluid FE60

Art. Nr.: TT4341

Technische Information:

Funktion	Nach dem Behandeln der Teile verdunstet das Trägerfluid; zurück bleibt ein gleichmäßiger, dünner Ölfilm
-----------------	---

Zusammensetzung	
Basisöl	Fluordyn 250
Trägerfluid	Fluid FE60 teilfluorierter Ether (enthält kein Chlor, keine perfluorierten Kohlenstoffverbindungen)

Siedebereich	30 °C bis 60 °C
Umweltaspekte	GWP=350 (niedrig) ODP=0 (nicht ozonschädigend) Verweildauer in der Atmosphäre 5 Jahre

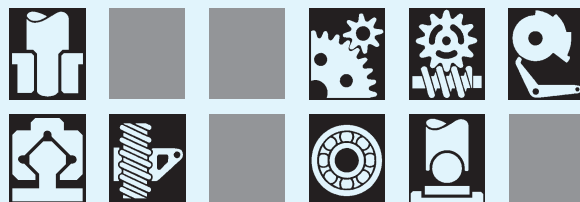
Brennbarkeit	nicht brennbar
Sicherheits- hinweise	siehe Sicherheitsdatenblatt

Technologie:

Reinigen	vor der Behandlung müssen alle Teile von Rückständen wie Öl, Trennmittel, Wasser, usw. befreit werden
Tauchen	5-10 Sekunden bei Raumtemperatur
Sprühen	Achtung, Dämpfe absaugen!
Pinselfn	dünnen Film auftragen
Trocknen	bei Raumtemperatur, Warmluft beschleunigt den Vorgang
Lagerung	Original verschlossene Gebinde vor Sonne und Hitze geschützt (15-20°C) aufbewahren. Temperaturwechsel vermeiden.
Lagerdauer	bis 24 Monate ab Lieferdatum.

Anwendungen:

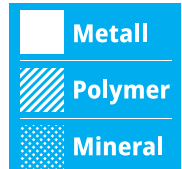
Präzisionsgleitlager und -getriebe aus Metallen und Kunststoffen, Linearführungen, Kugellager, Axiallager, meteorologische und optische Instrumente, Flugzeuginstrumente, MIL-Technik, Medizintechnik, elektrische Kontakte, Schleifringe.



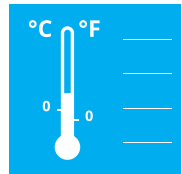
Produkt



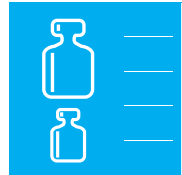
Lagerwerkstoff



Einsatztemperatur



Lagerlast



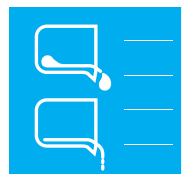
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

