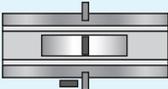


## Produkt-Dokumentation

### Labordaten Basisöl:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	v (mm <sup>2</sup> /s)
	0 °C	65
	20 °C	30
	40 °C	20
Viskositätsindex (ISO)		340
Viskosität-Temperatur-Verhalten		sehr gut

<b>Aussehen</b>	farblos
<b>Dauertieftemperatur</b> 72 Std. flüssig	-55 °C
<b>Einsatztemperaturen</b>	-50 °C bis +120 °C
<b>Dichte 20 °C (DIN)</b>	1.8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Oberflächenspannung</b>	21 mN/m
<b>Benetzungsfähigkeit</b>	gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	exzellent
<b>Kunststoffbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Zusammensetzung</b>	perfluorierter Polyether (silikonfrei)

### Bemerkungen:

Silikonfreies Spezialöl mit exzellentem Alterungsverhalten. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Geringe Abhängigkeit der Viskosität von der Temperatur. Das Öl ist wasserabstoßend, nicht entflammbar, strahlenbeständig und besitzt gute dielektrische Eigenschaften.

Bei allen niedrigviskosen Schmierstoffen muss bei höheren Temperaturen mit verstärktem Verdunsten und Kriechen gerechnet werden.

Bei längerem Kontakt mit PTFE und Silikonkautschuk während der Applikation kann das Trägerfluid FE60 zum Quellen der Werkstoffe führen.

P268e

# Tauchschmierstoff Fluordyn 30

## 1,5 % Öl in Fluid FE60

Art. Nr.: TT4301

### Technische Information:

**Funktion** Nach dem Behandeln der Teile verdunstet das Trägerfluid; zurück bleibt ein gleichmäßiger, dünner Ölfilm

#### Zusammensetzung

**Basisöl** Fluordyn 30  
**Trägerfluid** Fluid FE60 teilfluorierter Ether (enthält kein Chlor, keine perfluorierten Kohlenstoffverbindungen)

**Siedebereich** 30 °C bis 60 °C

**Umweltaspekte** GWP=350 (niedrig)  
OPD=0 (nicht ozonschädigend)  
Verweildauer in der Atmosphäre 5 Jahre

**Brennbarkeit** nicht brennbar

**Sicherheits-hinweise** siehe Sicherheitsdatenblatt

### Technologie:

**Reinigen** vor der Behandlung müssen alle Teile von Rückständen wie Öl, Trennmittel, Wasser, usw. befreit werden

**Tauchen** 5-10 Sekunden bei Raumtemperatur

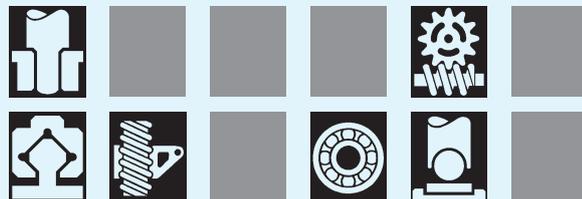
**Sprühen** Achtung, Dämpfe absaugen!

**Pinselfn** dünnen Film auftragen

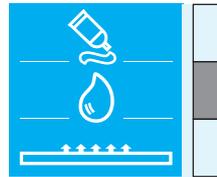
**Trocknen** bei Raumtemperatur, Warmluft beschleunigt den Trocknungsprozess/Vorgang

### Anwendungen:

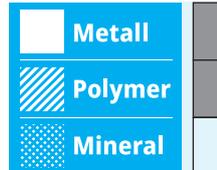
Miniaturlager und Mikrogetriebe aus Metallen und Kunststoffen, Kugellager, meteorologische und optische Instrumente, Flugzeuginstrumente, MIL-Technik.



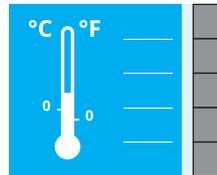
#### Produkt



#### Lagerwerkstoff



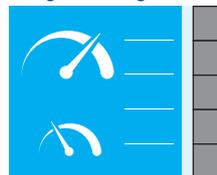
#### Einsatztemperatur



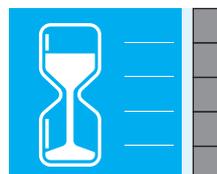
#### Lagerlast



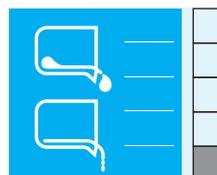
#### Gleitgeschwindigkeit



#### Lebensdauer



#### Viskosität



#### Benetzung

