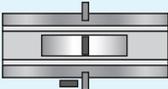


Produkt-Dokumentation

Labordaten Basisöl:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	v (mm ² /s)
	0 °C	260
	20 °C	70
	40 °C	30
Viskositätsindex (ISO)		130
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

Aussehen	farblos
Dauertiefemperatur 72 Std. flüssig	-45 °C
Einsatztemperaturen	-40 °C bis +250 °C
Dichte 20 °C (DIN)	1.9 g/cm ³
Oberflächenspannung	21 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0.5 % niedrig
Benetzungsfähigkeit	Ms: gut St: gut
Tropfenbeständigkeit	POM: gut
Alterungsbeständigkeit	exzellent
Kunststoffbeständigkeit	sehr gut
Zusammensetzung	perfluorierter Polyether (silikonfrei)

Bemerkungen:

Silikonfreies Spezialöl mit exzellentem Alterungsverhalten. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Geringe Abhängigkeit der Viskosität von der Temperatur. Das Öl ist wasserabstoßend, nicht entflammbar, strahlenbeständig und besitzt gute dielektrische Eigenschaften.

Bei allen niedrigviskosen Schmierstoffen muss bei höheren Temperaturen mit verstärktem Verdunsten und Kriechen gerechnet werden.

Bei längerem Kontakt mit PTFE und Silikonkautschuk während der Applikation kann das Trägerfluid FE60 zum Quellen der Werkstoffe führen.

P374b

Tauchschnmierstoff Fluorstatic 70

0,1 % Öl in Fluid FE60

Art. Nr.: TT4250

Technische Information:

Funktion Nach dem Behandeln der Teile verdunstet das Trägerfluid; zurück bleibt ein gleichmäßiger, dünner Ölfilm

Zusammensetzung

Basisöl Fluorstatic 70
Trägerfluid Fluid FE60 teilfluorierter Ether (enthält kein Chlor, keine perfluorierten Kohlenstoffverbindungen)

Siedebereich 30 °C bis 60 °C

Umweltaspekte GWP=350 (niedrig)
OPD=0 (nicht ozonschädigend)
Verweildauer in der Atmosphäre 5 Jahre

Brennbarkeit nicht brennbar

Sicherheits-hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt

Technologie:

Reinigen vor der Behandlung müssen alle Teile von Rückständen wie Öl, Trennmittel, Wasser, usw. befreit werden

Tauchen 5-10 Sekunden bei Raumtemperatur

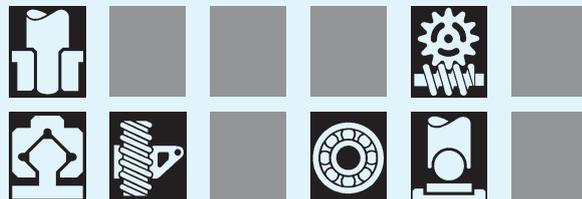
Sprühen Achtung, Dämpfe absaugen!

Pinself dünnen Film auftragen

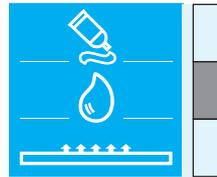
Trocknen bei Raumtemperatur, Warmluft beschleunigt den Trocknungsprozess/Vorgang

Anwendungen:

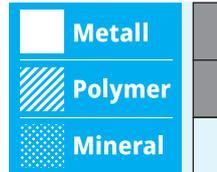
Präzisionsgetriebe aus Metallen und Kunststoffen, Kugellager, Schleifringe, meteorologische und optische Instrumente, Flugzeuginstrumente, MIL-Technik.



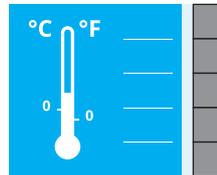
Produkt



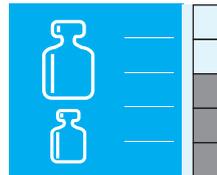
Lagerwerkstoff



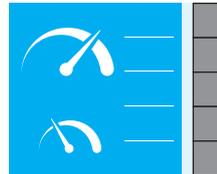
Einsatztemperatur



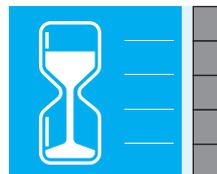
Lagerlast



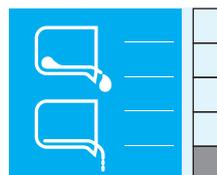
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

