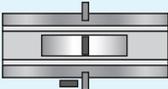


## Produkt-Dokumentation

### Labordaten Basisöl:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	v (mm <sup>2</sup> /s)
	0 °C	9900
	20 °C	1850
	40 °C	510
Viskositätsindex (ISO)		130
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

<b>Aussehen</b>	farblos
<b>Dauertiefemperatur</b> 72 Std. flüssig	-15 °C
<b>Einsatztemperaturen</b>	-10 °C bis +250 °C
<b>Dichte 20 °C (DIN)</b>	1.9 g/cm <sup>3</sup>
<b>Oberflächenspannung</b>	22 mN/m
<b>Verdunstungsrate</b> 24 Std./105 °C	0 % sehr niedrig
<b>Benetzungsfähigkeit</b>	Ms: gut St: gut
<b>Tropfenbeständigkeit</b>	POM: gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	exzellent
<b>Kunststoffbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Zusammensetzung</b>	perfluorierter Polyether

### Bemerkungen:

Silikonfreies Spezialöl mit exzellentem Alterungsverhalten. Gute Kunststoff- und Elastomer-verträglichkeit. Das Öl ist wasserabstoßend, nicht entflammbar, strahlenbeständig und besitzt gute dielektrische Eigenschaften. Durch seinen extrem niedrigen Dampfdruck zum Einsatz in der Vakuumtechnik geeignet.

Bei längerem Kontakt mit PTFE und Silikonkautschuk während der Applikation kann das Trägerfluid FE60 zum Quellen der Werkstoffe führen.

P263f

# Tauchschmierstoff Fluorstatic 1850

## 3% Öl in Fluid FE60

Art. Nr.: TT4201

### Technische Information:

**Funktion** Nach dem Behandeln der Teile verdunstet das Trägerfluid; zurück bleibt ein gleichmäßiger, dünner Ölfilm

#### Zusammensetzung

**Basisöl** Fluorstatic 1850  
**Trägerfluid** Fluid FE60 teilfluorierter Ether (enthält kein Chlor, keine perfluorierten Kohlenstoffverbindungen)

**Siedebereich** 30 °C bis 60 °C

**Umweltaspekte** GWP=350 (niedrig)  
ODP=0 (nicht ozonschädigend)  
Verweildauer in der Atmosphäre 5 Jahre

**Brennbarkeit** nicht brennbar

**Sicherheits-hinweise** siehe Sicherheitsdatenblatt

### Technologie:

**Reinigen** vor der Behandlung müssen alle Teile von Rückständen wie Öl, Trennmittel, Wasser, usw. befreit werden

**Tauchen** 5-10 Sekunden bei Raumtemperatur

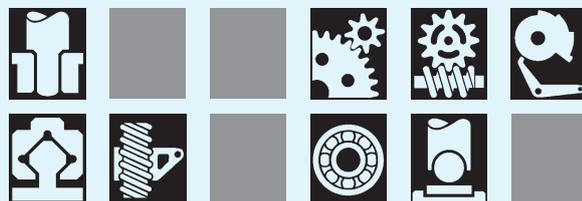
**Sprühen** Achtung, Dämpfe absaugen!  
**Pinself** dünnen Film auftragen

**Trocknen** bei Raumtemperatur, Warmluft beschleunigt den Vorgang  
**Lagerung** Original verschlossene Gebinde vor Sonne und Hitze geschützt (15-20°C) aufbewahren. Temperaturwechsel vermeiden.

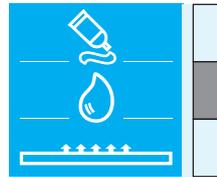
**Lagerdauer** bis 24 Monate ab Lieferdatum.

### Anwendungen:

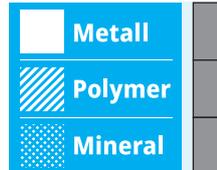
Präzisionsgleitlager und -getriebe aus Metallen und Kunststoffen, Linearführungen, Kugellager, Axiallager, meteorologische und optische Instrumente, Flugzeuginstrumente, MIL-Technik, Medizintechnik.



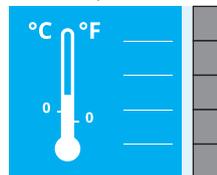
#### Produkt



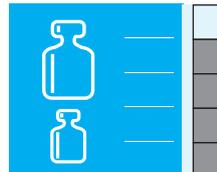
#### Lagerwerkstoff



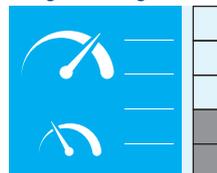
#### Einsatztemperatur



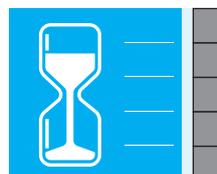
#### Lagerlast



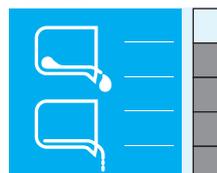
#### Gleitgeschwindigkeit



#### Lebensdauer



#### Viskosität



#### Benetzung

