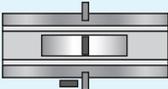


Produkt-Dokumentation

Labordaten Basisöl:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	v (mm ² /s)
	0 °C	810
	20 °C	510
	40 °C	350
Viskositätsindex (ISO)		420
Viskosität-Temperatur-Verhalten		exzellent

Aussehen	blau
Dauertiefemperatur 72 Std. flüssig	-35 °C
Einsatztemperaturen	-30 °C bis +120 °C
Dichte 20 °C (DIN)	0.97 g/cm ³
Oberflächenspannung	21 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0.1 % sehr niedrig
Benetzungsfähigkeit	sehr gut
Alterungsbeständigkeit	sehr gut
Kunststoffbeständigkeit beständig	PA11, PA66, PBT, PC, POM, PPO, SB, TPU
bedingt beständig unbeständig	ABS, PA12, PA6-3T ASA, POM (CL)
Zusammensetzung	Polysiloxanalkohol

Bemerkungen:

Spezialöl für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Lagerpaarungen. Sehr gute Reibungs- und Verschleißminderung. Alterung besser als bei Silikonölen. Einer der höchsten Viskositätsindices aller bekannten Uhren- und Instrumentenöle, dadurch Anwendung in weitem Temperaturbereich und optimale Geräuschkämpfung. Gute Benetzungseigenschaften.

Erfahrungen: Seit über 10 Jahren in der Serienfertigung. Gefertigte Stückzahl über 50.000.000 Uhrwerke. Langzeitstabilität (über 10 Jahre) ist hoch gesichert.

P195f

Tauchschmierstoff K 2363/509 blau

3% Öl in Cyclohexan

Art. Nr.: TT2003

Technische Information:

Funktion Nach dem Behandeln der Teile verdunstet das Trägerfluid; zurück bleibt ein gleichmäßiger, dünner Ölfilm

Zusammensetzung

Basisöl Kunststofföl K 2363/509 blau
Trägerfluid **Cyclohexan**
halogenfreies Lösungsmittel mit hochmolekularem Alkohol als Lösungsvermittler

Siedepunkt 81 °C

GefStoffV leicht entzündlich

MAK 300 ppm (ml/cm³)

Sicherheits-hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt

Toxizität bei sachgemäßer Anwendung physiologisch unbedenklich; Näheres siehe Sicherheitsdatenblatt

Technologie:

Reinigen vor der Behandlung müssen alle Teile von Rückständen wie Öl, Trennmittel, Wasser, usw. befreit werden

Tauchen 5-10 Sekunden bei Raumtemperatur

Sprühen Achtung, Dämpfe absaugen!
Pinseln dünnen Film auftragen

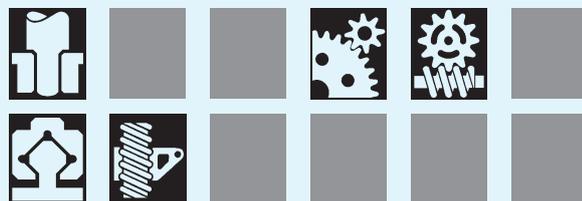
Trocknen bei Raumtemperatur, Warmluft beschleunigt den Vorgang

Lagerung Original verschlossene Gebinde an einem kühlen (15-25 °C), gut belüfteten, feuerbeständigen Ort lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Unter 7 °C kann der Gebindeinhalt gefrieren (erhöhte Bruchgefahr bei Glasflaschen).

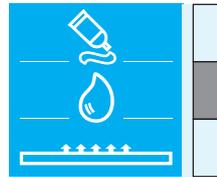
Lagerdauer bis 24 Monate ab Lieferdatum

Anwendungen:

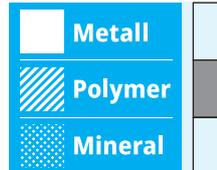
Kunststofflager im feinmechanischen Bereich. Analog-Quartzuhrwerke (Step-Motor), Schaltuhren, Timer, Schreiber, medizinische Geräte, Optik, Kameras, Cassettenrecorder, Steuerungen, Videoantriebe.



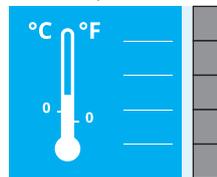
Produkt



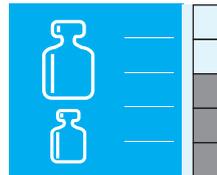
Lagerwerkstoff



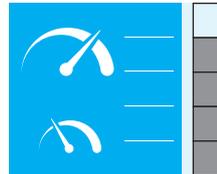
Einsatztemperatur



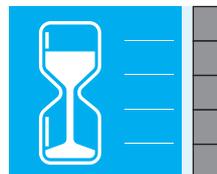
Lagerlast



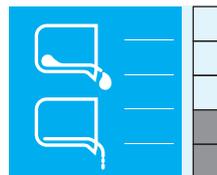
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

