



Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	ν (mm ² /s)
	0 °C	240
	20 °C	70
	40 °C	30
Viskositätsindex (ISO)		130
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

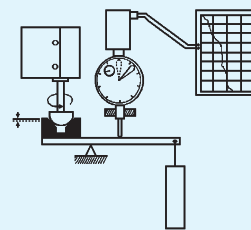
Aussehen	hellgelb, klar
Dauertieftemperatur 72 Std. flüssig	-25 °C
Einsatztemperaturen	-20 °C bis +80 °C
Dichte 20 °C (DIN)	0.94 g/cm ³
Oberflächenspannung	28 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0.1 % sehr niedrig
Tropfenbeständigkeit	gut
Alterungsbeständigkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: sehr gut St: sehr gut
Zusammensetzung	synthetisches Öl auf Esterbasis und KWS

Bemerkungen:

Silber B ist ein synthetisches Uhren- und Instrumentenöl auf Esterbasis mit einem geringen Anteil an synthetischen Kohlenwasserstoffen. Seine hohe Druckaufnahmefähigkeit und die hohe Oberflächenspannung erlauben die Lebensdauerschmierung von hochbelasteten, langsam- und schnelllaufenden Gleitlagern. Geringe innere Reibung durch niedrige Viskosität. Beim Einsatz auf Kunststoffen unbedingt ihre Beständigkeit prüfen!

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibmoment M
1/2" Kugel
Prisma
Normalkraft F_N

Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

ν (mm/s)	f	Reibzahl f	0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.12					
20	0.09					
50	0.07					
200	0.06					

Materialpaarung: Stahl/Rubin, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: Silber B

Verschleißverhalten

Vergleich: trocken und geschmiert mit Silber B

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Rubin:TK2300						
trocken						
St/St: TK2300						
trocken						

Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
 $\nu=28.1$ mm/s

Anwendungen:

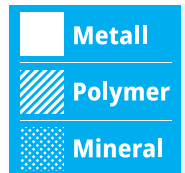
Zur Schmierung von hochbelasteten, langsam- und schnelllaufenden Stahl- und Steinlagerungen bis Taschenuhr-Kaliber.



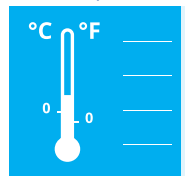
Produkt



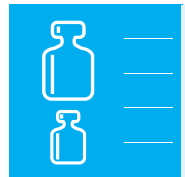
Lagerwerkstoff



Einsatztemperatur



Lagerlast



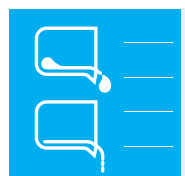
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung



P034f