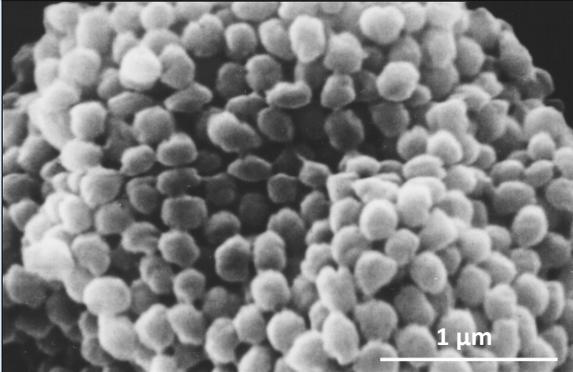


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

PTFE-Teilchen (Vergrößerung 22.000 fach)



Rasterelektronenmikroskopische Aufnahme (1 µm)

Zusammensetzung Polytetrafluorethylen
Primärteilchengröße ≈0.2 µm
Teilchenagglomerate 2 bis 15 µm
Schüttdichte 255 - 600 g/l

Chem. Beständigkeit sehr gut
Wasseraufnahme keine
Farbe weiß
Schmelzbereich +310 °C bis +340 °C

Alterungsbeständigkeit exzellent
Kunststoffbeständigkeit sehr gut

Einsatztemperaturen -80 °C bis +200 °C

Bemerkungen:

Niedrigste Reibzahlen bei kleinen Gleitgeschwindigkeiten. Verhindert Stick-Slip! Im Gegensatz zu konventionell geschmierten Gleitstellen kein Festsetzen von Staub und Schmutz.

Micro-PTFE-Pulver ist nicht toxisch. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch keine gesundheitlichen Gefahren. Staub nicht einatmen.

Bei Temperaturen über 210 °C können toxische Dämpfe freigesetzt werden. Wegen Gefahr der Inhalation dieser Dämpfe sollte eine Berührung des PTFE-Pulvers mit Rauchtobak bzw. Zigaretten vermieden werden.

P145d

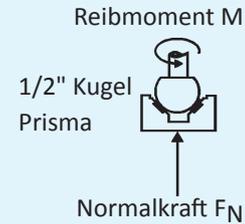
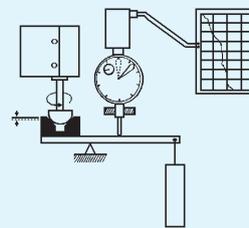
Micro-PTFE-Pulver

Art. Nr.: TG0110

Festschmierstoff

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten

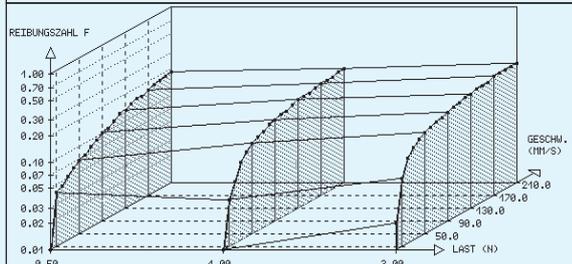
Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

v (mm/s)	f	Reibzahl f	0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.02					
20	0.09					
50	0.14					
200	0.23					

Materialpaarung: Stahl 100Cr6/PTFE, Last 3 N, 25 °C

Reibungskennlinienfeld

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit und der Belastung



Prüfparameter: Stahl/PTFE, Last 0.5, 1 und 3 N, v = 0 - 210 mm/s, Temp. 25 °C

Anwendungen:

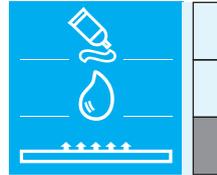
Für alle Reibpaarungen, die öl- und fettfrei sein müssen.

Für Gleitbahnen, Friktionen, Führungen, Schneckengetriebe, usw.

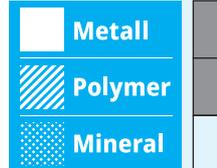
Für alle Materialien geeignet, z. B. Metalle, Glas, Kunststoffe, Holz, Elastomere, usw.



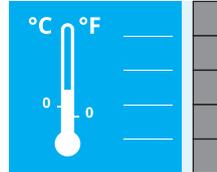
Produkt



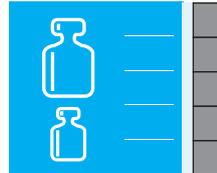
Lagerwerkstoff



Einsatztemperatur



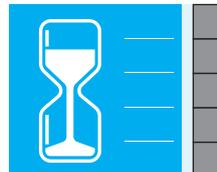
Lagerlast



Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

