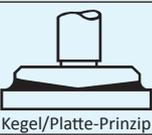


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Scherviskosität (DIN 51810-1)		
Kegel CP25 1° $\dot{\gamma} = 1000/s$	Temperatur	η (mPa·s)
 Kegel/Platte-Prinzip	25 °C	590 - 730
Viskositätsindex (ISO)		110 (Basisöl)
Fließverhalten		etwas strukturviskos
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

Konsistenz	fluid
Aussehen	gelb bis hellbraun, transparent
Tropfpunkt	170 °C
Oil Separation (FTMS) 48 Std./85 °C	19 %
Dauertiefemperatur Basisöl 72 Std. flüssig	-20 °C
Einsatztemperaturen	-10 °C bis +60 °C
Basisöl	Mineralöle, stabilisiert plus Friction Modifier
Viskosität Basisöl 20 °C	210 mm ² /s
Verdicker	Metallseife, anorganisch
Alterungsbeständigkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: gut St: sehr gut
Kunststoffbeständigkeit beständig	ABS, ASA, PA66, PBT, PC, POM, POM (CL)
bedingt	PPOPPO

Bemerkungen:

Metallseifenfett auf Mineralölbasis, mit anorganischem Verdicker auf eine sehr weiche Konsistenz eingestellt. Durch gute Schmierfähigkeit an Stellen mit hoher Lagerbelastung einsetzbar. Gute Haftfähigkeit, sehr hohe Lebensdauer, verharzungsstabil, säurefrei. Verschleißreduzierung um mehr als 95 % (Vergleich trocken-geschmiert).

P255b

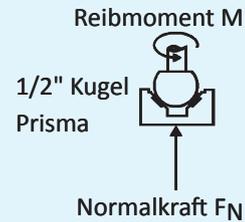
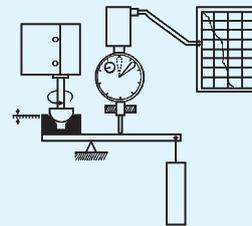
LOK-Fett B 52

Art. Nr.: TF1411

Präzisionsfett für Modelleisenbahnen

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

v (mm/s)	f	Reibzahl f			
		0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.09	[Bar chart showing high friction]			
20	0.06	[Bar chart showing medium friction]			
50	0.04	[Bar chart showing low friction]			
200	0.08	[Bar chart showing medium-high friction]			

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: LOK-Fett B 52

Verschleißverhalten

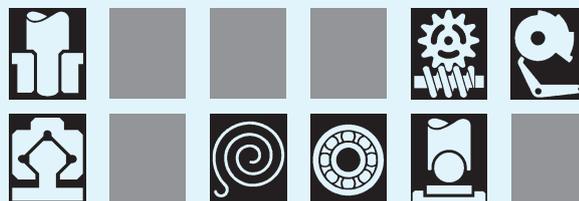
Vergleich: trocken und geschmiert mit LOK-Fett B 52

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: TF1411 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/St: TF1411 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/Ms: TF1411 geschmiert	[Bar chart showing very low wear]				
St/St: TF1411 geschmiert	[Bar chart showing very low wear]				

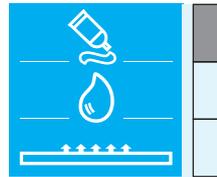
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
v=28.1 mm/s

Anwendungen:

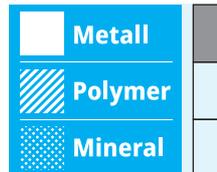
Für Metall/Metall-Präzisionslagerungen (Stahl, Alu, Buntmetalle usw.) in Instrumenten, Kleinmotoren und Modelleisenbahnen. Zur Schmierung von Achslagern, Motorlagern, Schneckengetrieben, usw.



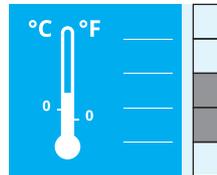
Produkt



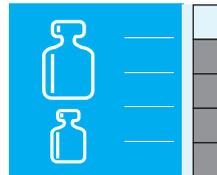
Lagerwerkstoff



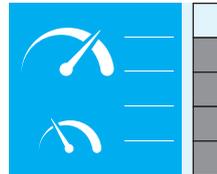
Einsatztemperatur



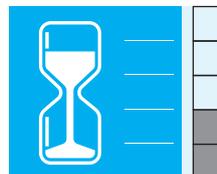
Lagerlast



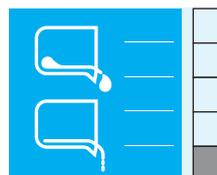
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

