



Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	ν (mm ² /s)
	0 °C	880
	20 °C	180
	40 °C	60
Viskositätsindex (ISO)		100
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

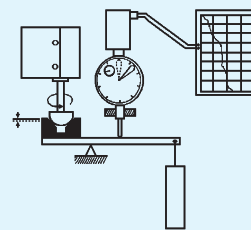
Aussehen	hellgelb
Dauertieftemperatur 72 Std. flüssig	-25 °C
Einsatztemperaturen	-20 °C bis +70 °C
Dichte 20 °C (DIN)	0.89 g/cm ³
Oberflächenspannung	32 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0.5 % niedrig
Tropfenbeständigkeit	gut
Alterungsbeständigkeit	gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: sehr gut St: sehr gut
Zusammensetzung	natürliche und synth. Kohlenwasserstoffe mit Additiven

Bemerkungen:

Teilsynthetisches Präzisionsöl auf Basis verschiedener Mineralöle und Polyalphaolefine mit Alterungs- und Korrosionsschutzadditiven. Die gute Filmstabilität der Basisöle gewährleistet sichere Schmierung im Grenz- und Mischreibungsbereich.

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibmoment M
1/2" Kugel
Prisma
Normalkraft F_N

Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

ν (mm/s)	f	Reibzahl f	0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.16					
20	0.04					
50	0.02					
200	0.03					

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: Turmuhrenöl

Verschleißverhalten

Vergleich: trocken und geschmiert mit Turmuhrenöl

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: TK1310						
trocken						
St/St: TK1310						
trocken						

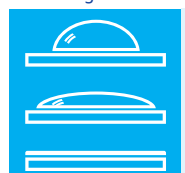
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
 $\nu=28.1$ mm/s

Anwendungen:

Für alle Metall-/Metall-Präzisionslagerungen in Turmuhren.



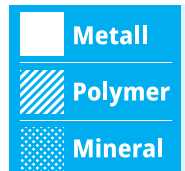
Benetzung



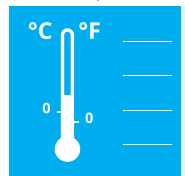
Produkt



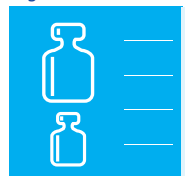
Lagerwerkstoff



Einsatztemperatur



Lagerlast



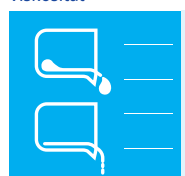
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



P317a